



Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:2732BCA7

Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:196430FA

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
HOMOLOGAÇÃO/ADJUDICAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL
N.º 011/2023

HOMOLOGAÇÃO/ADJUDICAÇÃO

Homologo a presente licitação de acordo com o resultado exarado pela Comissão de Licitação o Pregão Presencial nº 011/2023, adjudicando o objeto de Bem/Serviço adquirido: contratação de empresa especializada para fornecer refeições tipo "marmitex" destinados aos servidores municipais.

As Empresas vencedoras foram: Juan Matheus Jandrey da Silva com o valor de R\$ 71.145,00 (setenta e um mil, cento e quarenta e cinco reais).

Ficando autorizado o órgão competente da Prefeitura a expedição de documentos respectivos para a plena consolidação do previsto nesta licitação.

São José das Palmeiras, 29 de março de 2023.

NELTON BRUM
Prefeito Municipal

Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:B6D58B37

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DE CONTRATO N.º 031/2023 - PREGÃO
PRESENCIAL N.º 011/2023

EXTRATO DE CONTRATO N.º 031/2023
PREGÃO PRESENCIAL N.º 011/2023.

OBJETO: contratação de empresa especializada para fornecer refeições tipo "marmitex" destinados aos servidores municipais

CONTRATANTE: Município de São José das Palmeiras.

CONTRATADO: JUAN MATHEUS JANDREY DA SILVA

VALOR: R\$ 71.145,00 (setenta e um mil, cento e quarenta e cinco reais) até término do contrato.

VIGÊNCIA: O prazo de vigência é até 31 de março de 2024.

São José das Palmeiras, em 29 de março de 2023.

NELTON BRUM
Prefeito Municipal

Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:887D9C35

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
RESULTADO DA SESSÃO DO PREGÃO PRESENCIAL N.º
010/2023

Resultado da sessão do Pregão Presencial nº 010/2023

Objeto: aquisição de combustível óleo diesel S10, para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transporte

Em cumprimento ao disposto no art. 20, inciso XI da Lei Municipal nº 402/2009, torna-se público o resultado do Pregão Presencial nº 010/2023, de acordo com os critérios estabelecidos no Edital, o seguinte resultado:

	Proponente Vencedora	Valor Total do Item em R\$
ITEM 01	GT PETRO COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA	R\$ 649.000,00

São José das Palmeiras, 28/03//2023.
Publique-se

CLAUDINEI FERREIRA
Pregoeiro

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
HOMOLOGAÇÃO - PREGÃO PRESENCIAL N.º 010/2023

HOMOLOGAÇÃO

Homologo a presente licitação de acordo com o resultado exarado pela Comissão de Licitação o Pregão Presencial nº 010/2023, adjudicando o objeto de Bem/Serviço adquirido: Aquisição de combustível: óleo diesel S10, para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transporte.

A Empresa vencedora foi: GT PETRO COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA com o valor de R\$ 649.000,00 (seiscentos e quarenta e nove mil reais).

Ficando autorizado o órgão competente da Prefeitura a expedição de documentos respectivos para a plena consolidação do previsto nesta licitação.

São José das Palmeiras, 28 de Março de 2023.

NELTON BRUM
Prefeito Municipal

Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:1C31A6F4

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DE CONTRATO N.º 030/2023 - PREGÃO
PRESENCIAL N.º 010/2023

EXTRATO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL
– OLEO DIESEL S10 N.º 030/2023
PREGÃO PRESENCIAL N.º 010/2023.

OBJETO: aquisição de combustível óleo diesel S10, para atender a Secretaria de Obras, Urbanismo e Transporte

CONTRATANTE: Município de São José das Palmeiras.

CONTRATADO: GT PETRO COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS LTDA

VALOR: R\$ 5,90 (cinco reais e noventa centavos) por litro, totalizando o valor máximo de até R\$ 649.000,00 (seiscentos e quarenta e nove mil reais) até o término do contrato.

VIGÊNCIA: Expira – se em 31 de março de 2024.

São José das Palmeiras, em 28 de março de 2023.

NETON BRUM
Prefeito Municipal

Publicado por:
Fernanda Souza Pereira
Código Identificador:4D6FF6E2

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
RESULTADO DA SESSÃO DO PREGÃO PRESENCIAL N.º
009/2023

Resultado da sessão do Pregão Presencial nº 09/2023.

Objeto: contratação de empresa para fornecer produtos de panificação e confeitaria para atender diversas Secretarias do Município de São José das Palmeiras – Pr.

Em cumprimento ao disposto no art. 20, inciso XI da Lei Municipal nº 402/2009, torna-se público o resultado do Pregão Presencial nº 09/2023, de acordo com os critérios estabelecidos no Edital, o seguinte resultado:

ITEM	Proponente Vencedora	Valor Total do Item em R\$
ITEM 01	DCL MERCADO FAMILIA LIMA LTDA	R\$ 48.750,00
ITEM 02	JADER PAGLIARINI SANTOS	R\$ 7.760,00
ITEM 03	JADER PAGLIARINI SANTOS	R\$ 7.760,00

AGÊNCIA NACIONAL DO PETRÓLEO, GÁS NATURAL E BIOCOMBUSTÍVEIS - ANP
SUPERINTENDÊNCIA DE DEFESA DA CONCORRÊNCIA
LEVANTAMENTO DE PREÇOS DE COMBUSTÍVEIS

INTERVALO DE TEMPO: SEMANAL
COMBUSTÍVEL: TODOS
TIPO RELATÓRIO: MUNICÍPIOS

DATA INICIAL	DATA FINAL	ESTADO	MUNICÍPIO	PRODUTO	PREÇO MÉDIO REVENDA	PREÇO MÍNIMO REVENDA	PREÇO MÁXIMO REVENDA
19/02/2023	25/02/2023	PARANA	TOLEDO	OLEO DIESEL S10	5,77	5,69	5,90
19/02/2023	25/02/2023	MINAS GERAIS	TRES CORACOES	OLEO DIESEL S10	6,34	5,99	6,89
19/02/2023	25/02/2023	MATO GROSSO DO SUL	TRES LAGOAS	OLEO DIESEL S10	6,33	5,99	6,99
19/02/2023	25/02/2023	SANTA CATARINA	TUBARAO	OLEO DIESEL S10	6,00	5,59	6,49
19/02/2023	25/02/2023	SAO PAULO	TUPA	OLEO DIESEL S10	6,28	5,85	6,85

<https://www.gov.br/anp/pt-br/assuntos/precos-e-defesa-da-concorrencia/precos/levantamento-de-precos-de-combustiveis-ultimas-semanas-pesquisadas>

