



PROJETO:		PROJETO ARQUITETÔNICO	
ESCALA:	INDICADA	PROPRIETÁRIO:	O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS-PR
DATA:	DEZEMBRO/2020	OBRA:	REFORMA ATERRO SANITÁRIO
PRANCHA:	03/03	LOCAL:	LOTE RURAL N°108, GLEBA SÃO JOSÉ COLONIAL SANTA HELENA - PARANÁ
REFERÊNCIA:	LAGOA DE CHORUME		
RESPONSÁVEL TÉCNICO:			PROPRIETÁRIO:
		O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS-PR	