



CNPJ MF - 01.458.670/0001-19 # Inscr. Estadual - 253.289.009 # IM. 46.793
Rua Marcilio Dias, 460 - Loja - S. Antônio # Fone/fax (47) 3121-9161 / 99974-

0122 - 89218-005 - JOINVILLE SC

"23 ANOS A SERVIÇO DO SEU BEM-ESTAR"

Joinville SC, 12 de julho de 2019

SEC. MUN. SAÚDE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS
Josiani Patrícia Saft - Agente Administrativo
josianisaft@gmail.com

Prezados Senhores,

ORÇAMENTO nº 2019/000595 Atendendo solicitação, apresentamos ORÇAMENTO para aquisição dos equipamentos relacionados abaixo:

ESPECIFICAÇÕES	PRAZO	QUANT.	UNIT.	PREÇO
BT-1100-140 - Linha vacina	30 dias	1	11.985,00	11.985,00
BT-1100/420 - Linha Vacinas	30 dias	1	15.386,00	15.386,00

- **Condições:** Pagamento em 30 dias, a crédito da CC-7240-0, agência 0828-1, Banco do Brasil S. A.
- **Validade da proposta:** 30 dias.

Cond. de Pagamento	30 dias
Frete	CIF
Prazo de Entrega	30 dias úteis
NCM	
ICMS	Não
IPi	Não

- **Garantia:** 1 ANO:

Pedimos informar, para efeito de emissão de Nota Fiscal:

- Nome do comprador: CNPJ e Inscr. Estadual ou CPF
- Endereço completo: CEP, cidade
- Telefone
- E-mail
- Local de entrega.

Ficamos no aguardo de confirmação do pedido, agradecendo a preferência.

Cordiais saudações

Manoel dos Passos Machado
Sócio-gerente
Fone (047) 3121-9161 / 99974-0122 (TIM)



BT-1100-140 - Linha vacinas

Descrição

GABINETE EXTERNO – Tipo vertical, construído em chapas de aço inoxidável escovado. Montado sobre chassi metálico e rodízios giratórios traváveis.

GABINETE INTERNO – Construído totalmente em chapa de aço inoxidável, dotado de três prateleiras em aço inoxidável, com perfuração hermética.

ILUMINAÇÃO INTERNA – Através de lâmpadas LED com acionamento automático na abertura da porta, temporizada com acionamento externo com a porta fechada.

ISOLAMENTO TÉRMICO – Em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 75 MM.

HOMOGENEIZAÇÃO DE TEMPERATURA – Através de ventilador da unidade de ar forçado, com desligamento na abertura da porta.

PORTA – De vidro triplo, com sistema antiembaçante, vedação através de perfil magnético.

REFRIGERAÇÃO - Através de compressor hermético, com circulação de gás ecológico R-134 A isento de CFC, unidade evaporadora aletada tipo “ar forçado”. Sistema de degelo automático seco com evaporação do condensado.

PAINEL DE COMANDO - Montado na parte superior da câmara com chave geral, fusíveis de proteção na parte posterior e painel frontal do tipo membrana com teclas soft-touch. Display em LCD com apresentação simultânea das temperaturas de momento, temperaturas mínima e máximas atingidas, ajuste dos parâmetros, sistema de verificação automática da programação, sistema de travamento da programação contra manuseio inadvertido, sistema que restabelece os parâmetros programados mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento, filtro contra ruídos eletromagnéticos, com apresentação de data e horário. Dotado de sensores tipo NTC.

ALARMES - Temperatura abaixo de 2°C, temperatura alta acima de 8°C (ou programável pelo usuário), falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de inibição para silenciar o buzzer por 15 minutos.

FAIXA DE TRABALHO - Entre 2°C e 8°C, com ponto fixo em 4°C, ou programável pelo usuário.

REGISTRADOR DE TEMPERATURA - Registrador eletrônico das temperaturas mínima e máximas atingidas, apresentadas no display de processos.

SOFTWARE DE GERENCIAMENTO - Aplicativo para gerenciamento que emite relatórios e gráficos de desempenho, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet, acesso via computador, tablet ou celular. Permite suporte técnico remoto para ajustes de programação e configuração. Os dados armazenados são criptografados (invioláveis). SEM COBRANÇA DE MENSALIDADE.

SISTEMA DE SEGURANÇA - Termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico.

DISCADOR - Sistema automático que realiza ligações telefônicas via central telefônica ou linha fixa direta, para até seis números (celulares ou fixos) sempre que o equipamento alarmar por temperatura CRÍTICA.

CAPACIDADE INTERNA - 140 LITROS/ 8.100 DOSES DE 5 ML.

DIMENSÕES EXTERNAS - 1440 mm altura X 600 mm larg X 570 mm prof.

DIMENSÕES INTERNAS - 780 mm altura X 460 mm larg X 445 mm prof.

FUNCIONAMENTO - BIVOLT 127/220 VOLTS 50/60 Hz.

REGISTRO DO PRODUTO NA ANVISA - 80573310001.

GARANTIA - 12 meses.

OPCIONAIS

SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA FALTA DE ENERGIA ELÉTRICA 24 OU 48 HORAS- Através de conversor 12 volts (cc) compressor de frio, com autonomia para até 24 ou 48 horas¹. Integrado ao gabinete, montado na parte inferior da câmara, com aciona o sistema de emergência caso ocorra instabilidade da energia elétrica. Emite dados de performance via software de ger temperatura ambiente e do tempo de uso da bateria.

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO - Certificação do controlador de temperatura, para comprovação da incerteza de medição (juntamente com rastreabilidade, comprovada pelo INMETRO (RBC).

PENDRIVE - Sistema para extração de dados da temperatura via pendrive/data logger.

DISCADOR CELULAR QUADRIBAND - Sistema de alarme remoto desenvolvido para locais que não são servidos de linha te chamadas automáticas para até seis números (celulares ou fixos) sempre que o equipamento alarmar por temperatura CRÍTICA.

RODÍZIOS GIRATÓRIOS - Conjunto de 4 rodízios giratórios com freios diagonais de 3".

ADESIVOS PERSONALIZADOS COM A LOGOMARCA

INTERFACE DE COMUNICAÇÃO TCP/IP - Conversor de dados de comunicação Ethernet (internet ou intranet). Interface que p endereço IP do conversor é possível acessar e gerenciar os equipamentos em rede local pela Internet.

KIT CHAVE NA PORTA - Sistema de fechadura cilíndrica para travamento da porta.

KIT GELBOX - 20 unidades de cápsulas de gelo reciclável para auxílio na manutenção de temperatura. Somente para equipar



Descrição

GABINETE EXTERNO – Tipo vertical, construído em chapas de aço inoxidável escovado. Montado sobre chassi metálico e rodízios giratórios traváveis.

GABINETE INTERNO – Construído totalmente em chapa de aço inoxidável, dotado de cinco prateleiras em aço inoxidável, com perfuração hermética e regulação de altura.

ILUMINAÇÃO INTERNA – Através de lâmpadas LED com acionamento automático na abertura da porta, temporizada com acionamento externo com a porta fechada.

ISOLAMENTO TÉRMICO – Em poliuretano injetado de alta densidade, com espessura de 75 MM.

HOMOGENEIZAÇÃO DE TEMPERATURA – Através de ventilador da unidade de ar forçado, com desligamento na abertura da porta.

PORTA – De vidro triplo, com sistema antiembaçante, vedação através de perfil magnético.

REFRIGERAÇÃO - Através de compressor hermético, com circulação de gás ecológico R-134 A isento de CFC, unidade evaporadora aletada tipo “ar forçado”. Sistema de degelo automático seco com evaporação do condensado.

PAINEL DE COMANDO - Montado na parte superior da câmara com chave geral, fusíveis de proteção na parte posterior e painel frontal do tipo membrana com teclas soft-touch. Display em LCD com apresentação simultânea das temperaturas de momento, temperaturas mínima e máximas atingidas, ajuste dos parâmetros, sistema de verificação automática da programação, sistema de travamento da programação contra manuseio inadvertido, sistema que restabelece os parâmetros programados mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento, filtro contra ruídos eletromagnéticos, com apresentação de data e horário. Dotado de sensores tipo NTC.

ALARMES - Temperatura abaixo de 2°C, temperatura alta acima de 8°C (ou programável pelo usuário), falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de inibição para silenciar o buzzer por 15 minutos.

FAIXA DE TRABALHO - Entre 2°C e 8°C, com ponto fixo em 4°C, ou programável pelo usuário.

REGISTRADOR DE TEMPERATURA - Registrador eletrônico das temperaturas mínima e máximas atingidas, apresentadas no display de processos.

SOFTWARE DE GERENCIAMENTO – Aplicativo para gerenciamento que emite relatórios e gráficos de desempenho, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet, acesso via computador, tablet ou celular. Permite suporte técnico remoto para ajustes de programação e configuração. Os dados armazenados são criptografados (invioláveis). SEM COBRANÇA DE MENSALIDADE.

SISTEMA DE SEGURANÇA - Termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico.

DISCADOR - Sistema automático que realiza ligações telefônicas via central telefônica ou linha fixa direta, para até seis números (celulares ou fixos) sempre que o equipamento alarmar por temperatura CRÍTICA.

CAPACIDADE INTERNA - 420 LITROS – 18.500 doses de 5 ml.

DIMENSÕES EXTERNAS - 1980 mm alt X 740 mm larg X 675 mm prof.

DIMENSÕES INTERNAS - 1300 mm alt X 595 mm larg X 545 mm prof.

FUNCIONAMENTO - BIVOLT 127/220 VOLTS 50/60 Hz.

REGISTRO DO PRODUTO NA ANVISA – 80573310001.

GARANTIA - 12 meses.

OPCIONAIS

SISTEMA DE EMERGÊNCIA PARA FALTA DE ENERGIA ELÉTRICA 30 HORAS- Através de conversor 12 volts (cc) para 110 de frio, com autonomia para até 30 horas¹. Integrado ao gabinete, montado na parte inferior da câmara, com gaveta para a bateria de emergência caso ocorra instabilidade da energia elétrica. Emite dados de performance via software de gerenciamento. ¹ A a tempo de uso da bateria.

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO - Certificação do controlador de temperatura , para comprovação da incerteza de medição juntamente com rastreabilidade, comprovada pelo INMETRO (RBC).

PENDRIVE - Sistema para extração de dados da temperatura via pendrive/data logger.

DISCADOR CELULAR QUADRI-BAND - Sistema de alarme remoto desenvolvido para locais que não são servidos de linha telefônica chamadas automáticas para até seis números (celulares ou fixos) sempre que o equipamento alarmar por temperatura CRÍTICA.

RODÍZIOS GIRATÓRIOS – Conjunto de 4 rodízios giratórios com freios diagonais de 3".

ADESIVOS PERSONALIZADOS COM A LOGOMARCA

INTERFACE DE COMUNICAÇÃO TCP/IP - Conversor de dados de comunicação Ethernet (internet ou intranet). Interface que permite endereço IP do conversor é possível acessar e gerenciar os equipamentos em rede local pela Internet.

KIT CHAVE NA PORTA - Sistema de fechadura cilíndrica para travamento da porta.

KIT GELBOX - 20 unidades de cápsulas de gelo reciclável para auxílio na manutenção de temperatura. Somente para equipamentos

Equipamentos para laboratórios farmacêuticos # Cofres em geral # Pressurizadores e bombas Rowa # Climatização #
Desumidificadores residenciais, comerciais e industriais # Desumidificadores de papel #
Escadas de teto # Churrasqueiras # Relógios cuco (importados da Alemanha) # Thermo-higrômetros
Fechaduras biométricas # Máquinas de gelo # Umidificadores ultrassônicos.
www.mixequipamentos.com # mixequipamentos@mixequipamentos.com



CNPJ ME - 01.458.670/0001-19 # Inscr. Estadual - 253.289.009 # IM, 46.793
Rua Marcellio Dias, 460 - Loja - S. Antônio # Fone/fax (47) 3121-9161 / 99974-0122 - 89218-005 - JOINVILLE SC

"23 ANOS A SERVIÇO DO SEU BEM-ESTAR"

Joinville SC, 12 de julho de 2019

SEC. MUN. SAÚDE SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS

Josiani Patrícia Saft - Agente Administrativo

josianisaft@gmail.com

Prezados Senhores,

ORÇAMENTO nº 2019/000595 Atendendo solicitação, apresentamos ORÇAMENTO para aquisição dos equipamentos relacionados abaixo:

ESPECIFICAÇÕES	PRAZO	QUANT.	UNIT.	PREÇO
BT-1100-140 - Linha vacina	30 dias	1	11.985,00	11.985,00
BT-1100/420 - Linha Vacinas	30 dias	1	15.386,00	15.386,00

- Condições: Pagamento em 30 dias, a crédito da CC-7240-0, agência 0828-1, Banco do Brasil S. A.
- Validade da proposta: 30 dias.

Cond. de Pagamento	30 dias
Frete	CIF
Prazo de Entrega	30 dias úteis
NCM	
ICMS	Não
IPI	Não

- Garantia: 1 ANO:

Pedimos informar, para efeito de emissão de Nota Fiscal:

- Nome do comprador: CNPJ e Inscr. Estadual ou CPF
- Endereço completo: CEP, cidade
- Telefone
- E-mail
- Local de entrega.

Ficamos no aguardo de confirmação do pedido, agradecendo a preferência.

01.458.670/0001-19

Cordiais saudações

Manoel das Pessas Machado

Sócio-gerente

Fone (047) 3121-9161 / 99974-0122 (T/M)

MIX EQUIPAMENTOS LTDA

Rua: Marcellio Dias, 460 - Loja
Barro: Santo Antônio - Cep: 89218-005
Joinville - Santa Catarina

PROPOSTA COMERCIAL

C/C nº 2559/2019

À Sec. Mun. Saúde São José das Palmeiras

A/C Sra. Josiani Saft

Especificações do produto:

Câmara para Conservação de Imunobiológicos, hemoderivados e termolábeis
MODELO: CSV 420 - MARCA: ELBER

- Capacidade: 420 litros uteis
- Dimensões: A: 2055mm L: 705mm P: 777mm
- Câmara interna em aço inoxidável para longa vida útil e perfeita assepsia.
- Câmara externa em chapa de aço tratado quimicamente com pintura epóxi na cor branca.
- Seis prateleiras tipo grelha ajustáveis e removíveis.
- **Porta:** de vidro triplo tipo no fog por acesso vertical. Com kit chave na porta
- Puxador anatômico em material não oxidante de alta resistência.
- Fechamento automático com vedação de perfil magnético e guarnição de PVC em todo o perímetro, gaxeta dupla nos quatro lados.
- Isolamento térmico mínimo de 75 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Refrigeração com compressor hermético de baixo consumo com unidade selada e isenta de vibrações, ecologicamente correta (livre de CFC, gás R134a);
- Sistema de circulação interna por ar forçado com micro ventiladores, garantindo assim a homogeneidade da temperatura no interior do gabinete, (gavetas ou prateleiras) com desligamento na abertura da porta;
- Degelo automático seco com evaporação de condensado sem trabalho adicional.
- **Painel de Comando:** Painel de comando e controle frontal e superior de fácil acesso e visualização, com display LCD com fundo iluminado com caracteres expandidos para rápida visualização dos parâmetros, com saída USB e PEN DRIVE, comando (termostato) eletrônico digital microprocessado programável, com ajustes dos parâmetros através de senha diretamente no display;
- Exibe no painel LCD simultaneamente as temperaturas de momento, máxima, mínima com data e hora, nível da carga de bateria, descrição de alertas e alarmes em forma de texto com sinalização áudio visual de porta aberta, bateria baixa, falta de energia e erro de temperatura.
- **Menu para multi sensores:** que permite visualizar simultaneamente a temperatura em todos os sensores instalados; leitura das temperaturas máxima e mínima diretamente e simultaneamente no mesmo display.
- Indicação visual de equipamento ligado, energia utilizada, sem rede elétrica, bateria baixa, porta aberta, em refrigeração e erro de temperatura;
- **Temperatura de funcionamento:** Pré-ajustada entre +2°C e +8°C (controlador permite o ajuste para outras temperaturas de trabalho) com ajuste decimal de 0,1°C; Temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução diatérmica, indicando exatamente a temperatura do produto armazenado e não do ar do gabinete.
- Display luminoso com visores grandes para visualização da temperatura à distância, com número decimal 0,1°C.
- **Sensores:** Quatro sensores tipo NTC, um imerso em solução glicerol (simulando temperatura da vacina) e um sensor interno no ar para o controle da temperatura e outro no ambiente externo; o quarto sensor como sistema de segurança.
- Luz de LED interna de alta capacidade e vida útil com acionamento automático pela abertura da porta ou temporizada com acionamento externo mesmo com a porta fechada por tempo programável pelo usuário no painel em LCD.
- **Sistemas de alarme:** Alarme sonoro, visual e escrito no painel sempre que a conservadora trabalhar em temperaturas fora do programado (máxima ou mínima), porta aberta, falta de energia e bateria baixa (dotado de bateria recarregável).
- É possível interromper os alarmes sonoros e visuais através do acionamento de qualquer tecla do painel (se a temperatura se mantiver fora do especificado, os alarmes voltam a soar após o tempo pré-determinado).
- Possui memória para registro das temperaturas de momento, máxima e mínima e de todos os eventos da conservadora diretamente no painel, mantendo histórico com data e hora com intervalo de tempo programável (acionado por tecla), com memorização dos dados mesmo na falta de energia elétrica para total segurança do produto armazenado.
- **Sistema de segurança:** Termostato analógico para redundância instalado em paralelo ao controlador eletrônico da conservadora, assumindo automaticamente o controle das funções e comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico; programado para manutenção da temperatura na faixa de +2,5°C a +7,5°C.
- Permite baixar e salvar relatórios detalhados com gráficos de temperaturas e de todos os eventos que ocorrem na conservadora em Pen drive através de conexão USB frontal no painel de controle, independente de computador ou software.
- **Data Logger:** software de gerenciamento via computador com emissão de relatórios de gráficos de performance e eventos, inclusive retroativos, obtidas através de porta USB com PEN DRIVE;



ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LTDA.

End: Rua Progresso Nº 150 – Centro – Agrônômica – CEP: 89188-000

CNPJ: 81.618.753/0001-67 – I.E. 251.939.529 Fone: (047) 3542-3000 - www.elber.ind.br

- **Discador telefônico:** Sistema de alarme remoto à distância que realiza chamadas telefônicas via central telefônica ou linha fixa direta para até seis telefones ou celular prefixados, sempre que a temperatura estiver em nível crítico e/ou por bateria baixa.
- Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas, verificação dos principais componentes da conservadora que mostrará um código de falha caso encontre algum defeito.
- Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento; Sistema que restabelece os parâmetros mesmo com variação brusca da energia. Utilização de gás ecológico com ausência de CFC.
- **Controlador de tensão elétrica:** Monitora e aciona o sistema de emergência caso ocorra instabilidade da energia elétrica, sub ou sobre tensão, enviando dados de performance para o software de gerenciamento da câmara. Emite dados de desempenho via data-logger.
- **Sistema de emergência:** Integrado ao gabinete na parte inferior da câmara, equipada com bateria selada estacionária recarregável que permite autonomia por um período de 36 horas sem energia convencional mantendo em funcionamento todas as funções elétricas, eletrônicas, sistemas de alarmes e compressor de frio mantendo a temperatura estável e constante dentro do programado da conservadora. Baterias seladas, com carregador automático integrado ao gabinete.
- **Chave geral de alimentação:** Tipo disjuntor liga/ desliga e fusíveis de segurança (supressor de surto);
- Tensão 110/220 Volts 50/60 Hz (a definir).
- Todas as características estão em conformidades com manual técnico em Português.

QNT	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Conservadora modelo: CSV 420 36 Hrs de autonomia	R\$ 15.500,00	R\$ 15.500,00

Valor por extenso: (Quinze Mil e Quinhentos Reais)

Condições:

- Pagamento a vista 3% desconto. (Depósito bancário)
- Pagamento a prazo: Entrada + 28/56 DD (sujeito aprovação de crédito)
- ICMS / PIS/ COFINS incluso no preço
- SUBSTITUIÇÃO TRIBUTÁRIA ESTÁ INCLUSO NO PREÇO
- Validade da proposta 90 (noventa) dias
- **Cartão BNDES em até 48X**
- **Financiado em até 6x no cartão VISA ou MASTERCARD**
- Prazo de entrega: 30 dias
- Frete CIF- PAGO
- **Garantia de 01(um) ano e assistência técnica autorizada em todo o país.**



Em até 6x no cartão

Certificado AFE ANVISA - Certificado ISO 13485

Registro ANVISA Nº 80698750002

DADOS BANCÁRIOS: BANCO DO BRASIL AG. 0276-3 CONTA 15553-5

Agronômica (SC), 11 de julho de 2019.

Cesar A. Machado

Cesar Augusto Machado

RG nº 4.431.292 SSP SC

CPF nº 055.946.689-77

Elber Industria de Refrigeração Ltda.

CNPJ nº 81.618.753/0001-67

81.618.753/0001-67

ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO
LTDA

RUA PROGRESSO, 150
CENTRO - CEP 89188-000
AGRÔNOMICA - SC

ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LTDA.

End: Rua Progresso Nº 150 - Centro - Agronômica - CEP: 89188-000

CNPJ: 81.618.753/0001-67 - I.E. 251.939.529 Fone: (047) 3542-3000 - www.elber.ind.br

PROPOSTA COMERCIAL

C/C nº 2558/2019

À Sec. Mun. Saúde São José das Palmeiras

A/C Sra. Josiani Saft

Especificações do produto:

Câmara para Conservação de Imunobiológicos, hemoderivados e termolábeis

MODELO: CSV 120

MARCA: ELBER

- Capacidade: 120 litros
- Dimensões: 1210 mm x 640 mm x 707 mm
- Gabinete interno em chapa de aço inoxidável;
- Gabinete externo em chapá de aço tratado quimicamente com pintura epóxi na cor branca;
- Unidade compressora agregada sob o gabinete com refrigeração com circulação de ar forçado;
- Porta de vidro com camada dupla com sistema antiembaçante (NO FOG); com kit chave na porta.
- Abertura vertical e fechamento automático com vedação de perfil magnético;
- Gaxeta dupla nos quatro lados, dobradiças internas em aço inox ou aço comum. (á definir)
- Isolamento térmico em poliuretano injetado de alta densidade, livre de CFC, com 75 mm espessura;
- Degelo automático com evaporação do condensado;
- Equipada com 4 rodízios com freios;
- Três prateleiras em aço inoxidável ajustáveis;
- Refrigeração com circulação interna por ar forçado com micro ventiladores, garantindo assim a uniformidade da temperatura no interior do gabinete, com desligamento com abertura da porta;
- Refrigeração com compressor hermético com unidade selada e isenta de vibrações, ecologicamente correta (livre de CFC, gás R134a);
- Luz de LED interna com acionamento automático na abertura da porta e temporizada com acionamento externo mesmo com a porta fechada;
- Chave geral de alimentação liga/desliga e fusíveis de segurança; Tensão 110/220 Volts 50/60 Hz (á definir)
- Temperatura controlada automaticamente a 4°C por solução;
- Temperatura de funcionamento pré-ajustada entre +2°C e +8°C (controlador permite o ajuste das temperaturas de trabalho);
- Pannel de comando e controle frontal e superior com display LCD de fácil acesso, com saída USB e PEN DRIVE, com comando eletrônico digital microprocessado e menu para visualização simultânea da descrição de todos os eventos que ocorrem, em refrigeração; aquecimento; temperatura de momento, máxima e mínima; temperatura externa, nível da carga da bateria e porta aberta;
- Menu para multi sensores, que permite visualizar simultaneamente a temperatura em todos os sensores instalados, leitura das temperaturas máxima e mínima diretamente e simultaneamente no mesmo display
- Indicação visual de equipamento ligado, energia utilizada, sem rede elétrica, bateria baixa, porta aberta, em refrigeração e erro de temperatura;
- Sistema de travamento da programação contra manuseios inadvertidos;
- Sistemas de alarme sonoro, visual e escrito no pannel sempre que a conservadora trabalhar em temperaturas fora do programado (máxima ou mínima), porta aberta, falta de energia e bateria baixa (dotado de bateria recarregável). É possível interromper os alarmes sonoros e visuais através do acionamento de qualquer tecla do pannel (se a temperatura se mantiver fora do especificado, os alarmes voltam a soar após o tempo pré-determinado);
- É possível interromper os alarmes sonoros e visuais através do acionamento de qualquer tecla do pannel;
- Possui pannel para visualização da carga da bateria simultaneamente.
- Display luminoso com visores grandes para visualização da temperatura à distância, com número decimal 0,1°C;
- Quatro sensores tipo NTC, um imerso em solução glicerol (simulando temperatura da vacina) e um sensor interno no ar para o controle da temperatura e outro no ambiente externo; o quarto sensor como sistema de segurança.
- Possui memória para registro das temperaturas de momento, máxima e mínima e de todos os eventos da conservadora diretamente no pannel, mantendo histórico com data e hora com intervalo de tempo programável (acionado por tecla), com memorização dos dados mesmo na falta de energia elétrica para total segurança do produto armazenado.),
- Sistema que restabelece os parâmetros mesmo com o desligamento da câmara ou queda brusca da energia;
- Permite baixar e salvar relatórios detalhados com gráficos de temperaturas e de todos os eventos que ocorrem na conservadora em Pen drive através de conexão USB frontal no pannel de controle, independente de computador ou software.
- Possível ajustar o tempo que o alarme deve aguardar para soar após temperatura estiver fora da especificação;



ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LTDA.

End: Rua Progresso Nº 150 – Centro – Agrônômica – CEP: 89188-000

CNPJ: 81.618.753/0001-67 – I.E. 251.939.529 Fone: (047) 3542-3000 - www.elber.ind.br

- Possível ajustar tempo entre os registros de temperatura, possui relógio e calendário com bateria interna;
- Data Logger: Software de monitoramento via computador com emissão de relatórios e gráficos de performance (temperaturas) e eventos da conservadora, inclusive retroativos, obtidas através de porta USB com PEN DRIVE no painel
- Sistema de auto check das funções eletrônicas programadas, verificação dos principais componentes da conservadora que mostrará um código de falha caso encontre algum defeito.
- Sistema de segurança: Termostato analógico para redundância instalado em paralelo ao controlador eletrônico da conservadora, assumindo automaticamente o controle das funções e comando do compressor de frio sempre que houver falha no comando eletrônico; programado para manutenção da temperatura na faixa de +2,5°C a +7,5°C.
- Sistema de redundância elétrico / eletrônico garantindo perfeito funcionamento do equipamento;
- Filtro de ruídos eletromagnéticos que são provenientes da rede elétrica ou por campo magnético protegendo o sistema micro processado;
- Controlador da tensão elétrica, monitora e aciona o sistema de emergência caso ocorra instabilidade da energia elétrica;
- **Sistema de emergência:** Integrado sob o gabinete, equipada com bateria estacionária recarregável que permite autonomia de 48 horas sem energia convencional mantendo em funcionamento todas as funções elétricas, eletrônicas, sistemas de alarmes e compressor de frio mantendo a temperatura estável e constante dentro do programado da conservadora.
- **Discador telefônico:** Sistema de alarme remoto à distância que realiza chamadas telefônicas via central telefônica ou linha fixa direta para até seis telefones ou celular prefixados, sempre que a temperatura estiver em nível crítico e/ou por bateria baixa.

QNT	DESCRIÇÃO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	Conservadora modelo: CSV 120 48 Hrs de autonomia	R\$ 12.400,00	R\$ 12.400,00

Valor por extenso: (Doze Mil e Quatrocentos Reais)

Condições:

- Pagamento a vista 3% desconto. (Depósito bancário)
- Pagamento a prazo: Entrada + 28/56 DD (sujeito aprovação de crédito)
- ICMS / PIS/ COFINS incluído no preço
- SUBSTITUIÇÃO TRIBUTÁRIA NÃO ESTÁ INCLUSO NO PREÇO
- Validade da proposta 30 dias
- **Cartão BNDES em até 48X**
- **Financiado em até 6x no cartão VISA ou MASTERCARD**
- Prazo de entrega: 30 dias
- Frete CIF – Frete Pago.
- **Garantia de 12 meses e assistência técnica autorizada em todo o país.**
- **Certificado AFE ANVISA**
- **Certificado de Boas Práticas de Fabricação ANVISA**
- **Registro ANVISA Nº 80698750002**



Em até 6x no cartão

Cesar A. Machado

Cesar Augusto Machado
RG nº 4.431.292 SSP SC
CPF nº 055.946.689-77

Elber Industria de Refrigeração Ltda.
CNPJ nº 81.618.753/0001-67

81.618.753/0001-67

ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO
LTDA

RUA PROGRESSO, 150
CENTRO - CEP 89188-000
AGRONÔMICA - SC

Agronômica (SC), 11 de julho de 2019.

ELBER INDÚSTRIA DE REFRIGERAÇÃO LTDA.

End: Rua Progresso Nº 150 – Centro – Agronômica – CEP: 89188-000
CNPJ: 81.618.753/0001-67 – I.E. 251.939.529 Fone: (047) 3542-3000 - www.elber.ind.br

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO[®]
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



BPA

ANVISA
regulatório

ISO

ECOLOGICAL
equipment



PROPOSTA Nº 28348/2019

CLIENTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO JOSE DAS PALMEIRAS		
CNPJ/CPF	77.819.605/0001-33	I.E.	
ENDEREÇO	R MARECHAL CASTELO BRANCO, Nº 979 - BAIRRO: CENTRO		
COMPLEMENTO	TERREO		
CIDADE	SÃO JOSÉ DAS PALMEIRAS/PR	CEP	85.898-000
A/C	Josiani Patrícia Saft		
FONE	(45)3259-1062		
E-MAIL	josianisaft@gmail.com		
DEPTO.	GERAL		
VENDEDOR	ALEXANDRE FRANCO MATEUS - (43) 3378-5500		
DATA	12/07/2019	VALIDADE DA PROPOSTA	12/09/2019
REFERÊNCIA	ESTIMATIVA DE PREÇO PARA FUTURA LICITAÇÃO.		
OBSERVAÇÃO			

PRODUTOS

PRODUTO

NOME	REFRIGERADOR VERTICAL - REFRIMED INDREL
MODELO	RC 430 D - COMP.
FINALIDADE	Vacinas
REGISTRO NA ANVISA	10253020013
DESCRIÇÃO	

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS.
- Capacidade para armazenamento mínimo de 430 litros úteis ou 27.000 doses de 5 ml.
- Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno.
- Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria.
- Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado.
- Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara.
- Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta.

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRIENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



ANVISA
REGISTRATION

ECOLOGICAL
FOOTPRINT



- Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna.
- Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior.
- Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas.
- Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento.
- Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil.
- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com tecla incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores.
- Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos.
- Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano.
- Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.
- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário.
- Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos.
- Sistema de multi-sensores alocados em diferentes pontos interno: superior, meio e inferior da câmara, todos imersos em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registros individuais de mínima e máxima temperaturas ocorridas.
- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de termostato de segurança para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido.
- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.
- Chave geral de energia - liga desliga.
- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.
- Assistência Técnica credenciada com atestado de capacidade técnica para produtos específicos para área da saúde, prazo mínimo de 02 anos.
- Por se tratar de equipamento personalizado/customizado, é preciso no mínimo 75 dias para entrega a partir da confirmação do pedido, devido as variáveis de: componentes específicos, distância até o local de entrega, período para transporte.

OPCIONAIS INCLUSOS

NOME	CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO RBC - RASTREÁVEL
DESCRIÇÃO	Certificado rastreável do painel de comando e controle, atestando que a temperatura apresentada está correta. Emitido conforme Rede Brasileira de Calibração - Inmetro.
NOME	SAFETY SYSTEM - SISTEMA DE EMERGÊNCIA 24 HORAS

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



DESCRIÇÃO

Exclusivo sistema de segurança acoplado ao equipamento capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, conversor de energia 12V DC e manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 24 horas. Possui um controlador da tensão ativando o sistema de emergência na falta de energia ou protegendo o equipamento em variações bruscas de energia elétrica.

MEDIDAS EXTERNAS APROXIMADAS

ALTURA	185,00 CM
LARGURA	75,00 CM
PROFUND.	85,00 CM

INVESTIMENTO

QUANTIDADE	1	UNID.	R\$ 26.600,00	TOTAL	R\$ 26.600,00
------------	---	-------	---------------	-------	---------------

PRODUTO

NOME	REFRIGERADOR VERTICAL - REFRIMED INDREL
MODELO	RVV 11 D - COMP.
FINALIDADE	Vacinas
REGISTRO NA ANVISA	10253020013
DESCRIÇÃO	

- Equipamento vertical, de formato externo e interno em aço retangular, desenvolvido especificamente para armazenamento científico de VACINAS.
- Capacidade para armazenamento mínimo de 120 litros úteis ou 8.100 doses de 5 ml.
- Refrigeração por compressores herméticos AC de alta capacidade, selado, com condensação a ar. Sistema de circulação de ar através de ventilador interno.
- Sistema de ventilação com controle de desligamento automático em caso de abertura de porta. Estabilidade e recuperação rápida de temperatura com evaporador aletado e não por placa fria.
- Equipamento com sistema de degelo automático sem interrupção ou perda da temperatura, com evaporação do condensado.
- Sistema de ventilação interna com circulação de ar forçado através de ventilador interno com hélice axial de mínima de 8" garantindo uma distribuição térmica homogênea em todo o interior da câmara, maior estabilidade da temperatura sem a necessidade de elementos internos de aquecimento que poderiam causar variações indesejadas no ajuste da temperatura da câmara.
- Rápida recuperação e estabilidade da temperatura interna em aproximadamente 15 minutos após abertura de porta.
- Temperatura de trabalho entre 2°C e 8°C, com rápida recuperação e sistema de controle de temperatura registrados em memória interna.
- Ajuste de set point em apenas dois passos direto no comando frontal superior.
- Câmara interna e gavetas construídas em aço inoxidável com travamento externo evitando quedas.
- Sistema de contra portas em acrílico de alta resistência por compartimento.
- Porta de vidro triplo tipo "no fog" com perfil de alumínio de alta resistência e longa vida útil.
- Isolamento térmico mínimo de 70 mm nas paredes em poliuretano injetado expandido livre de CFC.
- Equipado com 4 rodízios especiais com freio na parte frontal para fácil travamento.
- Painel em LCD localizado na parte superior frontal de fácil acesso, com sistema

INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



ANVISA
CERTIFICADA

ECOLOGICAL
EQUIPMENT

Brazilian
Pharmaceutical Association

- eletrônico integrado em display único, programável de 2°C a 8°C com teclas incorporadas e de fácil ajuste. Temperatura controlada automaticamente em 4°C por solução diatérmica para todos os sensores.
- Sistema de relatório exportáveis por pendrive com resumo do período, histórico de temperaturas, eventos ocorridos, com intervalos programáveis de 1 a 60 minutos.
- Memória interna com capacidade de armazenamento mínimo de 1 ano.
- Sistema de alarme sonoro e visual montado em display frontal único descrevendo no visor: falta de energia elétrica, temperatura fora de faixa, falha de sensor de temperatura, porta aberta, manutenção programada, entre outros que podem ser ajustados.
- Acionamento automático da iluminação interna em LED (resistente a umidade do ambiente) na abertura de porta ou externamente programável no painel pelo usuário.
- Sistema de discagem por telefone automática com capacidade de 09 memórias para números telefônicos.
- Sistema de sensor interno imerso em solução diatérmica, possibilitando um controle preciso de temperatura em todo interior do equipamento, com registro de mínima e máxima temperaturas ocorridas.
- Silenciador do alarme sonoro, de apenas um toque no painel frontal superior.
- Sistema de termostato de segurança analógico para redundância, garantindo perfeito funcionamento do equipamento em caso de panes elétricas e eletrônicas, no comando principal, ou seja, caso o produto tenha problemas elétricos ou eletrônicos, seu funcionamento estará garantido.
- Tampa frontal basculante para limpeza do sistema mecânico e filtros.
- Registro na ANVISA - classe II, Certificações ISO 13485 e Manual do proprietário em Português.
- Chave geral de energia - liga desliga.
- Equipamento disponível em 110 ou 220 volts, 50/60 Hz.
- Assistência Técnica credenciada com atestado de capacidade técnica para produtos específicos para área da saúde, prazo mínimo de 02 anos.
- Por se tratar de equipamento personalizado/customizado, é preciso no mínimo 75 dias para entrega a partir da confirmação do pedido, devido as variáveis de: componentes específicos, distância até o local de entrega, período para transporte.

OPCIONAIS INCLUSOS

NOME	CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO RBC - RASTREÁVEL
DESCRIÇÃO	Certificado rastreável do painel de comando e controle, atestando que a temperatura apresentada está correta. Emitido conforme Rede Brasileira de Calibração - Inmetro.
NOME	SAFETY SYSTEM - SISTEMA DE EMERGÊNCIA 24 HORAS
DESCRIÇÃO	Exclusivo sistema de segurança acoplado ao equipamento capaz de manter seu funcionamento mesmo na falta de energia elétrica. Alimentado por baterias seladas, conversor de energia 12V DC e manterá o equipamento trabalhando na temperatura programada por até 24 horas. Possui um controlador da tensão ativando o sistema de emergência na falta de energia ou protegendo o equipamento em variações bruscas de energia elétrica.

MEDIDAS EXTERNAS APROXIMADAS

ALTURA	129,00 CM
LARGURA	61,00 CM
PROFUND.	72,00 CM



INDREL - INDÚSTRIA
DE REFRIGERAÇÃO
LONDRINENSE LTDA.

Equipamentos de
Refrigeração
Médico-Hospitalar,
Laboratorial e
Científico

Av. Tiradentes, 4455
Londrina | PR | Brasil
CEP / ZIP 86072-000

Fone/Phone
+ 55 43 3378.5500

www.indrel.com.br
comercial@indrel.com.br

CNPJ 78.589.504/0001-86
ICMS 601.03117-54
C.M.C 015.099-1-C
Ativ. 241.104-0
CREA 4551-F



INVESTIMENTO

QUANTIDADE	1	UNID.	R\$ 16.600,00	TOTAL	R\$ 16.600,00
------------	---	-------	---------------	-------	---------------

CONDIÇÃO	CONFORME EDITAL
PAGAMENTO	
GARANTIA	TOTAL 12 (DOZE) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
ASSISTÊNCIA	PERMANENTE EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL COM EQUIPE QUALIFICADA.
TÉCNICA	
PREVISÃO	SOB CONSULTA
EMBARQUE	
FRETE	CIF - INSTALAÇÃO, TRANSPORTE E SEGURO INCLUSOS

ATENCIOSAMENTE

ALEXANDRE FRANCO-MATEUS
DEPARTAMENTO COMERCIAL

78589504/0001-86
INDREL - Ind. de Refrig
Londrinense Ltda.
AV TIRADENTES, 4455
SETOR INDUSTRIAL - CEP 86072-000
LONDRINA - PR



LSNET - SUPLEMENTOS E PRODUTOS DE INFORMÁTICA LTDA

CNPJ - 08931647000149

INSC - 9040928356

END - AV JOSE BONIFACIO, 874 FONE - (45) 3259-1469.

São José das Palmeiras, 16/07/2019.

ORÇAMENTO

Item	Quant.	Unid.	Especificações mínimas dos produtos	Vlr Unit.	Vlr Total do Item
1	02	Unid.	Impressora Laser Multifuncional (copiadora, scanner e fax). Especificação mínima: que esteja em linha de produção pelo fabricante; Impressora com tecnologia Laser ou Led; Padrão de cor monocromático; Tipo multifuncional (imprime, copia, digitaliza, fax); Memória 128 MB; Resolução de impressão 600x600 DPI; Resolução de digitalização 1200x1200 DPI; Resolução de cópia 600x600; Velocidade de impressão 30 PPM preto e branco; Capacidade da bandeja 150 páginas; Ciclo mensal 30.000 páginas; Fax 33.6bps opcional; Interfaces USB, rede ethernet 10/100 e WIFI 802.11 b/g/n; Frente e verso automático; O produto deverá ser novo, sem uso, reforma ou recondicionamento; Garantia mínima de 12 meses.	R\$ 2.680,00	R\$ 5.360,00

08.931.647/0001-49
LSNET - SUPLEMENTOS E PRODUTOS DE INFORMÁTICA LTDA
Av. José Bonifácio, 874 - Sl 02 - Centro
85.898-000 - São José das Palmeiras - PR
Adriano B. Colaço



ROMAZE INDÚSTRIA E COMERCIO DE COMPUTADORES LTDA -EPP

Rua Manaus, 2539, Bairro Cancelli
85811-030 - Cascavel - PR - 45 3223-5516
CNPJ 07.315.550/0001-49 Ins. Est. 90336424-63
e-mail: licitacao@romazecomputadores.com.br

À

Prefeitura de São José das Palmeiras

ORÇAMENTO

Item	Quant.	Unid.	Especificações mínimas dos produtos	Vlr Unit.	Vlr Total do Item
1	02	Uni.	Impressora Laser Multifuncional (copiadora, scanner e fax). Especificação mínima: que esteja em linha de produção pelo fabricante; Impressora com tecnologia Laser ou Led; Padrão de cor monocromático; Tipo multifuncional (imprime, copia, digitaliza, fax); Memória 128 MB; Resolução de impressão 600x600 DPI; Resolução de digitalização 1200x1200 DPI; Resolução de cópia 600x600; Velocidade de impressão 30 PPM preto e branco; Capacidade da bandeja 150 páginas; Ciclo mensal 30.000 páginas; Fax 33.6bps opcional; Interfaces USB, rede ethernet 10/100 e WIFI 802.11 b/g/n; Frente e verso automático; O produto deverá ser novo, sem uso, reforma ou recondicionamento; Garantia mínima de 12 meses. MARCA BROTHER MODELO DCP-L5652DN	3.200,00	6.400,00

CASCADEL 29/04/2019

JAILSON SOARES
REPRESENTANTE LEGAL
RG 548012 SSP MT
CPF 52365140963



A. CARNEVALI - EIRELI - EPP
CNPJ nº. 18.012.406/0001-50 - Inscrição Estadual nº. 90628306-94

Terra Roxa/PR, em 19 de julho de 2019.

PROPOSTA DE PREÇOS

A empresa A. Carnevali - EIRELI - EPP, inscrita no CNPJ/MF nº. 18.012.406/0001-50, apresenta a seguinte Proposta de Preços, conforme descrição a seguir:

Item	Qtd	Descrição	Valor (R\$)	
			Unitário	Total
01	02	Impressora Laser Multifuncional (copiadora, scanner e fax). Especificação mínima: que esteja em linha de produção pelo fabricante; Impressora com tecnologia Laser ou Led; Padrão de cor monocromático; Tipo multifuncional (imprime, copia, digitaliza, fax); Memória 128 MB; Resolução de impressão 600x600 DPI; Resolução de digitalização 1200x1200 DPI; Resolução de cópia 600x600; Velocidade de impressão 30 PPM preto e branco; Capacidade da bandeja 150 páginas; Ciclo mensal 30.000 páginas; Fax 33.6bps opcional; Interfaces USB, rede ethernet 10/100 e WIFI 802.11 b/g/n; Frente e verso automático; O produto deverá ser novo, sem uso, reforma ou recondicionamento; Garantia mínima de 12 meses.	3.500,00	7.000,00

Nos preços estão incluídos, todas as despesas e custos com frete, embalagem, seguro, tributos de qualquer natureza e todas as demais despesas, diretas ou indiretas, relacionados com o objeto.

Validade da proposta: 60 (Sessenta) dias

Pagamento: À Vista, em até 10 dias.

Entrega: em até 30 (trinta) dias

Atenciosamente,

Alessandro Carnevali

CK
Equipamentos
A. CARNEVALI - EIRELI
CNPJ: 18.012.406/0001-50